

# ВОЛОЧИЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРОВОЛОКИ ИЗ РАЗЛИЧНЫХ МЕТАЛЛОВ И СПЛАВОВ

Создание производства металлических сеток из микронной проволоки потребовало большого количества тончайшего инструмента, для этого в 1949 году было организовано производство по изготовлению алмазных волок.

Оборудование и технология изготовления алмазных волок от огранки алмазного кристалла до полировки готовой алмазной волоки приобреталось в Германии. В настоящее время при изготовлении алмазных волок используется современное лазерное оборудование. Для обработки кристалла применяется передовое оборудование ф. "ЭДЕР" Австрия.

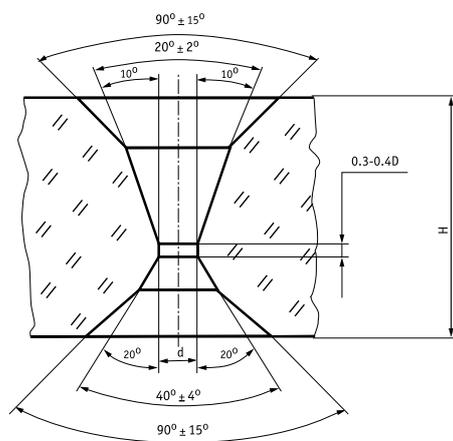
Освоено производство волок из синтетического материала марки COMPAH, сырьё для синтетических волок сертифицировано и подтверждено сертификатом ISO 9002; 1994.

## ВОЛОКИ ИЗ СИНТЕТИЧЕСКОГО АЛМАЗА.

Обозначение заготовки	Диаметр синтетической заготовки, мм	Высота синтетической заготовки, мм, (H)	Диаметр волок, мм, (D)	Предельные отклонения по диаметру, мм
C 5015	3.1±0.3	1.5±0.1	0.4-1.00	+0.005
C 5025	5.2±0.5	2.5±0.1	1.00-1.50	+0.007
C 5025	5.2±0.5	2.5±0.1	1.51-1.80	+0.008
C 5035	5.2±0.5	3.5±0.1	1.81-2.50	+0.01

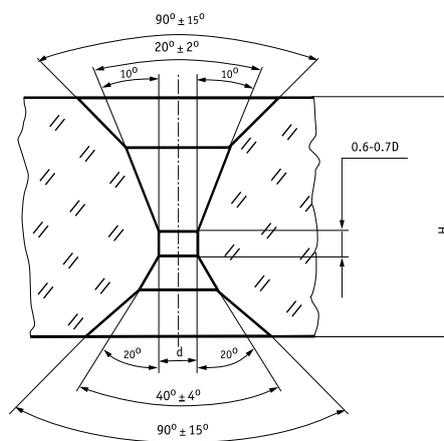
**Чертеж №1. Тип М**

(геометрия рабочей зоны синтетической волоки)



**Чертеж №2. Тип Т**

(геометрия рабочей зоны синтетической волоки)



## Сравнение стойкости волок из разных материалов с диапазоном диаметров от 0.40-2.0 мм.



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89, Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70, Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

сайт: [www.ekz.nt-rt.ru](http://www.ekz.nt-rt.ru) || почта: [ekz@nt-rt.ru](mailto:ekz@nt-rt.ru)